



PERFORMANS BEYANI
(305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Ek 3'e uygun şekilde)

ARDEX N 22 ürünü için
No 40024

Ürün tipi kimlik kodu: **40024 ARDEX N 22, EN 12004:C2FE**

Kullanım amacı/amaçları:

İç ve dış mekanlardaki döşemeler için açıkta kalma süresi uzatılmış, geliştirilmiş hızlı sertleşen çimento esaslı yapıştırıcı

İmalatçı:

ARDEX Yapı Malzemeleri Ltd. Şti.
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Desen Sokak No: 14/A C-1 Özel Parsel
34956 Tuzla/İstanbul
Türkiye

Performans Değişmezliğinin Değerlendirilmesi ve Doğrulanması Sistemi/Sistemleri:

Sistem 3
Yangına Tepki: Sistem 4

Uyumlaştırılmış Standart: **EN 12004:2012**

Onaylanmış Kuruluşlar:

1783 kimlik numaralı TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ (TSE)

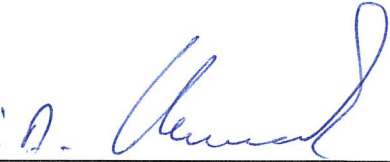
Yayın Tarihi: 15 Aralık 2023

Beyan edilen performans/lar:

Temel Karakteristikler	Performans	Sistem	Uyumlaştırılmış Teknik Şartname
Yangına Tepki:	E	Sistem 4	EN 12004:2012
Yapışma Mukavemeti			
Başlangıç çekme yapışma mukavemeti:	$\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$	Sistem 3	EN 12004:2012
Erken çekme yapışma mukavemeti (6 saat sonra):	$\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$	Sistem 3	EN 12004:2012
Yapışma Mukavemeti Dayanıklılığı			
Isıyla yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma mukavemeti:	$\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$	Sistem 3	EN 12004:2012
Suya daldırıldıktan sonra çekme yapışma mukavemeti:	$\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$	Sistem 3	EN 12004:2012
Donma çözülme çevriminden sonra çekme yapışma mukavemeti:	$\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$	Sistem 3	EN 12004:2012
Tehlikeli madde salınımı:	NPD		

Yukarıda tanımlanan yapı malzemesi beyan edilen performans/lar grubuna sahiptir. Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB) uyarınca hazırlanan bu performans beyanı yukarıda tanımlanan imalatçının sorumluluğu altında hazırlanır.

İmalatçı adına imzalayan:

 **ARDEX GmbH**
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten

Arnd Haase
AR & GE Direktör Yardımcısı
Bernd Unterbrink
AR & GE Bölüm Şefi

Witten/Almanya, 15 Aralık 2023

(Yayın yeri ve tarihi)

Ürün Ek Özellikleri

Ek Özellikler	Performans	Sistem	Uyumlaştırılmış Teknik Şartname
Özel Özellikler			
Açıkta bekletme süresi:	$\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$ En az 30 dakika sonra	Sistem 3	EN 12004:2012