



# ARDEX A 828

## Saten ve Dolgu Alçısı

- Saten gibi düzgün bir yüzey sağlar
- Sıfır kalınlıktan itibaren uygulanabilir
- Kalın uygulandığında dahi istenilen sonucu verir
- Çökme ve çatlama yapmaz
- Çok rahat zımpara yapılabilir



### Kullanım Alanları

İç mekanlarda, duvarda ve tavanda.

- Çimento ve alçı esaslı sıvalar veya çeşitli tuğla duvarların üzerine siva ve perdah sıvası olarak uygulanır.
- Alçı plaka, kalsiyum sülfat plaka, prefabrike beton ve gazbeton yapı elemanlarındaki derz, delik vb. boşlukların doldurulmasında kullanılır.
- Çeşitli armatürlerin, askı elemanlarının ve tesisatının tespit edilmesinde kullanılır.
- Alçı plaka yüzeylerinde sıfırdan itibaren uygulandığında saten yüzeyler elde edilir.

### Ürün İçeriği

Alçı ve polimer katkı, beyaz toz karışımı.

Su ile karıştırıldığında krema kıvamında rahatça sürülebilir bir macun elde edilir. Uygulama sonrası kurduğunda kaba tuğla duvar, beton, gazbeton, alçı veya çimento-kireç sıvadan oluşan alt zeminlere mükemmel tutunur.

ARDEX A 828 saten sıvası yüksek dolgu mukavemetine sahiptir, yüksek kalınlıklarda tek seferde uygulanabilir ve kuruma esnasında çökme ve çatlama yapmaz.

ARDEX A 828 nefes alabilen bir ürün olduğundan boya, duvar kağıdı ve dekoratif duvar kaplamaları için mükemmel bir alt zemin oluşturur.

### Yüzey Hazırlığı

Sert, yapışmayı önleyici malzemelerden arındırılmış, kuru ve pürüzlü yüzeylere uygulanır. Uygulamadan önce kaplama, kağıt, zemin üzerindeki bağlantıları zayıflamış kaplama ve boyalar yüzeyden sökülmelidir.

Cila, yağ ve plastik badana gibi katmanlar uygulamadan önce zeminden uzaklaştırılmalıdır.

Yüzey emiciliği ve türüne göre uygun ARDEX astar ile uygulamaya hazır hale getirilmelidir. İkinci sayfada yer alan tablodan uygun astar belirlenmeli ve ilgili ürün teknik föyüne göre uygulanmalıdır.

CE

0432

ARDEX Yapı Malz. Ltd. Şti.

İstanbul Deri Org. San. Bölğ.  
Desen Sk. No:14/A C1 Özel Parsel  
Tuzla / İstanbul / Türkiye

19

56130

EN 13963:2005/AC:2006

ARDEX A 828

Derz bantsız derzler için bağlayıcı  
derz dolgu harcı EN 13963:4B

Eğilme Yüğü: > 400N

Yangına Tepki Sınıfı: A1



# ARDEX A 828

## Saten ve Dolgu Alçısı

Alt Zemin	Kullanılacak Astar
Gözenekli gazbeton	Astara Gerek Yok
Beton	ARDEX P 51
Klasik tuğla duvar	Astara Gerek Yok
Alçı bloklar	Astara Gerek Yok
Kum taşı	Astara Gerek Yok
Alçı sıva	Astara Gerek Yok
Alçı plaka / Kalsiyüm sülfat plaka	Astara Gerek Yok
Çimento esaslı lifli plakalar	Astara Gerek Yok
OSB plakaları EN 300'e göre	ARDEX P 82
Sunta plakalar P4-P7	ARDEX P 51/ARDEX P 82
Seramik-karo kaplamalar	ARDEX P 4/ARDEX P 82
Doğaltaş / Mermer	ARDEX P 4/ARDEX P 82
Akrilik cila ve reçine esaslı kaplamalar	ARDEX P 4/ARDEX P 82
Suya ve yıkamaya dayanıklı mat disper-siyon boyaları	ARDEX P 4/ARDEX P 82
Lateks boyalar	ARDEX P 4/ARDEX P 82
Dekoratif mineral sıvalar	Astara Gerek Yok
Kireçli çimento harçlar	Astara Gerek Yok
Çimento harçlar	Astara Gerek Yok
Alçı harçlar	Astara Gerek Yok
Sentetik reçineli sıvalar	ARDEX P 4/ARDEX P 82

### Uygulama

Temiz bir karıştırma kabının içine yaklaşık 13 litre su konduktan sonra 25 kg ARDEX A 828 torbası yavaşça boşaltılır ve elektrikli güçlü bir karıştırıcı ile macun kıvamına ve topaksız bir harç halini alıncaya kadar karıştırılır.

Yaklaşık 1-3 dk arasında dinlendirilen harç tekrar karıştırıldığında krema kıvamına gelir ve yine yaklaşık 30 dk kadar süreyle kolaylıkla işlenebilir.

Harç uygulama esnasında boşluk, derz, delik gibi duvar hatalarının olduğu yerde çökme yapmaz. Yüzeyde çatlama yapmaz. Elde edilmek istenen yüzeye göre, malzemenin kendini çekmesine müteakip yüzey tekrar sıvanabilir ya da nemli bir sünger ile ıslatılır ve sert bir çelik mala ile yaklaşık 15 dakika istenilen düz yüzey elde edilene kadar çekilir. Çeşitli yaşanması halinde numune uygulama yapılması tavsiye edilir.

### Dikkat Edilecek Hususlar:

ARDEX A 828 uygulaması +5°C üzerinde sıcaklıkta yapılmalı, harç priz süresince don karşı korunmalıdır. Harca kesinlikle antifriz vb. bir beton katkısı ilave edilmemelidir.

Doğrudan rüzgar ve güneş etkisi ürün özelliklerinde olumsuz etkiye neden olabilir. Ürün uygulama ve kuruma esnasında bu etkilere karşı korunmalıdır.

Alçı plaka birleşim kenarlarında 45°'lik pahlar açılması suretiyle ARDEX A 828 bantsız derz dolgusu olarak kullanılabilir.

Yüzeyin hafifçe zımparalanması için tercihen Festool ve Mirka marka 180-240'lık kağıt zımparaların kullanılması tavsiye edilir.

### ARDEX Kalite Standartlarına Göre Teknik Özellikler

Karışım oranı:	25 kg toz için yaklaşık 13 litre su (1 hacim su : 2 hacim toz)
Kuru toz yoğunluğu:	Yaklaşık 1,0kg/l
Taze harç yoğunluğu:	Yaklaşık 1,5kg/l
Malzeme ihtiyacı:	Yaklaşık 1,0 kg toz/m <sup>2</sup> -mm
Kalite sınıfı	kg/m <sup>2</sup> ihtiyaç
Q1	0,3
Q1 üzerine Q2	0,1
Q2 üzerine Q3	0,2
Q4 her 1mm kalınlık	1,0
Çalışma Süresi (+20°C)	Yaklaşık 30 dakika
Boya ve yapıştırma işleri:	Kuruduktan sonra
Basınç mukavemeti:	28 gün sonra yaklaşık 9 N/mm <sup>2</sup>
Eğilme mukavemeti:	28 gün sonra yaklaşık 4 N/mm <sup>2</sup>
pH-Değeri:	Yaklaşık 8
GISCODE:	CP1 - Kalsiyum sülfat esaslı dolgu harcı, sınıflandırma dışı
EMICODE:	EC 1 <sup>PLUS</sup> - Çok düşük emisyonlu
GHS/CLP sınıflandırması:	Yok
GGVSEV/ADR sınıflandırması:	Yok
Ambalaj:	25 kg kraft torba 5 kg kraft torba
Raf ömrü ve depolama:	Orijinal açılmamış ambalajında, kuru ve serin mekanlarda yaklaşık 12 ay saklanabilir.